

**Mekanik Değerler**

<b>Çekme Dayanımı</b> (N/mm <sup>2</sup> )	<b>Uzama</b> (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	<b>Sertlik</b> (HB)
450	min. 10	~190

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Dökme demir, sfero dökme demir, lamel grafitli dökme demir ve çelik dökümler asıl uygulama hedefidir
- Bununla beraber bazı bakır ve nikel alaşımlarının kaynağında, pik dökümden yapıma makina gövde, şase, kaide, kolon, karter, blok gibi elemanların kaynağında kullanılır
- Ni-Cast elektroduna nazaran daha kolay yanışlıdır
- Çekme dayanımı daha yüksektir
- Dolgu ve birleştirmeye uygundur
- Dövülebilme özelliğine sahiptir

**Kaynak Pozisyonları****MIG & TIG Teli**

GeKaTec NiFe SG

**Akım Türü**

D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

<b>Ürün Kodu</b>	<b>Çap x Boy</b> (mm)	<b>Akım Şiddeti</b> (A)	<b>Paket Ağırlığı</b> (Kg)	<b>Ağırlık</b> g / 100 adet
3030100012	2.5 x 250	60 - 90	4	1560
3030100014	3.2 x 350	80 - 120	5	3100
3030100016	4.0 x 350	120 - 150	5	4530
3030100013	2.5 x 250	60 - 90	2.5	1560
3030100015	3.2 x 350	80 - 120	2.5	3100

Onaylar: CE, SEPRO