

### Mekanik Değerler

Sertlik (HRC)	
1. Paso	2. Paso
61 - 65	64 - 68

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Fazer 65 B, örtüden alaşımlı Krom-Bor-Karbür alaşımlı özel bir elektrottur
- Çok yüksek aşınma dayanımına sahiptir
- Kömür, maden ve taş ocaklarında, çimento ve toprak sanayiinde kullanılan makine ve araçların aşınmaya maruz kalan parçalarının sert dolgu kaynaklarında kullanılır
- Ağır iş makinelerinin keçe ve tırnakları, sondaj matkapları, tuğla sanayiindeki helezonların dolguları, kum çamuru pompaları ve karıştırıcı kanatları, tarım makineleri, konkasör çeneleri ve merdaneleri ve sevk salyangozları gibi aşınmaya dayanıklı tüm sert dolgularda kullanılır
- Erime gücü yüksek olup, yüksek verimlidir
- Kaynak metali paslanmaya ve aşınmaya karşı yüksek dayanım gösterir
- Yalnız taşlanarak işlenebilir
- Çok sıralı dolgu kaynaklarında ana malzemeye göre bazık veya GeKaTec Unibase 660 HD elektroduyla tampon sıra çekilmesi tavsiye edilir
- Yüksek sertlik nedeniyle enine çatlaklar oluşabilir, 2 pasodan fazla kaynak yapılmamalıdır
- Elektrodlar kullanılmadan önce 300°C - 350°C'de 2 saat kurutulmalıdır

### Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



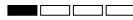
Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### Akım Türü

D.C.(+) / AC

### Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)	Ağırlık g / 100 adet
3030100061	3.2 x 350	110 - 150	5	5200
3030100062	4.0 x 350	140 - 200	5	7160

Onaylar: SEPRO