

Normes

TS EN 14700	: E Fe16
EN 14700	: E Fe16
DIN 8555	: E 10-UM-65 R

Paramètres Mécaniques

Dureté (HRC)	
Pass 1	Pass 2
61 - 65	64 - 68

Fonctions Et Applications

- Fazer 65 B est une électrode spéciale avec un alliage de chrome-bore-carbure de la couverture
- Elle a une très haute résistance à l'usure
- Machines et véhicules utilisés dans l'industrie du charbon, des mines et carrières, du ciment et du sol Utilisée pour le rechargement de pièces sujettes à usure
- Godets et griffes de machines lourdes, perceuses, tarières dans l'industrie de la brique remplisseuses, pompes à boues de sable et pales d'agitateur, machines agricoles, mâchoires de broyeur et Util dans tous les revêtements durs résistants à l'usure tels que les rouleaux et les limaces.
- Il a un pouvoir de fusion élevé et une efficacité élevée
- Le métal soudé présente une résistance élevée à la corrosion et à l'abrasion
- Elle ne peut être traitée que par meulage
- Basic ou GeKaTec Unibase 660 HD basé sur le matériau de base dans les soudures d'angle à plusieurs rangées Il est recommandé de tracer une ligne tampon avec l'électrode
- Des fissures transversales peuvent se produire en raison d'une dureté élevée, le soudage ne doit pas être effectué plus de 2 passes.
- Les électrodes doivent être étuvées à 300°C - 350°C pendant 2 heures avant utilisation.

Niveau et Types de Résistance

Abrasion	Haute température	Corrosion	Usinabilité
■■■■■■■■	■■■■■■■■	■■■■□□□□	■■□□□□□□
Chocs	Choc thermique	Resistance à la fissuration	
■■□□□□□□	■■□□□□□□	■■□□□□□□	

Type De Courant

D.C.(+) / AC

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)	Poids g / 100 pcs
3030100061	3.2 x 350	1/8 x 14"	110 - 150	5	5200
3030100062	4.0 x 350	5/32 x 14"	140 - 200	5	7160

Agréments: SEPRO