

### Mekanik Değerler

**Sertlik - Tek Paso**  
(HRC)

62 - 64

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Toprak, maden ve çimento işleyen araç ve makine komponentlerinde, nakil helezonlarında, hafriyat makinaları kepçe tırnaklarında, kırıcı çekiçlerde, roller pres dolgu ve zigzaglarında, fan kanatlarında, pompa gövdelerinde, aşınmaya dayanıklı sert yüzey oluşturmada kullanılır.
- Toprak, cevher, taş, kum, çimento v.s. gibi materyellerin abrasif aşındırıcı etkilerine karşı dayanıklı krom karbürü sert dolgu elektrodudur
- Alaşımli veya alaşımsız çelikler ile %14 manganlı çeliklerin sert dolgusunda kullanılır
- Gerektiğinde 300°C'de 2 saat kurutulabilir

### Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



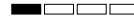
Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### Özlu Teli

GeKaTec HARDCOR 63 0

### Akım Türü

D.C.(+ / -)

### Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)	Ağırlık g / 100 adet
3030100116	3.2 x 350	100 - 130	5	6090
3030100115	4.0 x 350	130 - 160	5	8650