

FLUX F-SH1 TS EN 1045: FH 10

Il est utilisé comme fondant dans l'application des baguettes de brasage en alliage d'argent. Sa température de fusion est de 550-750°C. Elle s'applique aux métaux de base autres que l'aluminium et ses alliages.

FLUX F-LH1 TS EN 1045: FH 10

C'est un flux utilisé dans le soudage et le brasage de l'aluminium et de ses alliages. La température de travail est de 500-650°C.

Sélection Du Decapant :

Le flux fond avant le métal d'apport, préparant la zone de joint pour le brasage. Le flux doit être fondu avant la température de fusion du métal d'apport. La sélection du flux se fait en fonction du métal d'apport additionnel.

Details Des Emballages

Product	Code Produit	Application Materials	Package Poids (Kg)
FLUX F-SH1(powder)	6031100020	Silver	1
FLUX F-LH1(powder)	6031100018	Aluminium	2