

Mekanik Değerler

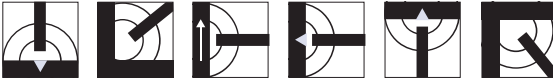
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-50°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 690	770-940	min. 47 J	min.17

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Yüksek mukavemetli yapı çelikleri, ince taneli çelikler, S690Q, L690M, N-A-XTRA 70, USS-T1, BH 70 V, HY 100, ASTM A514 Gr.F

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- GeKaTec ER 110 SG minimum 690 N/mm² akma dayanımına sahip yüksek mukavemetli, ince taneli yapı çeliklerinin kaynaklarında kullanılan MIG telidir
- -50°C'ye kadar yüksek çentik darbe dayanımı sağlar
- Hardox ve weldox saclarının birleştirmelerinde, kazanların, basınçlı kapların, boru hatlarının, yapı çeliklerinin ve ince taneli çeliklerin kaynaklarında kullanılır
- Korumucu Gaz - MAG: (Ar+% 15-25 CO₂)

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

MAG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
3031100222	1.0	15	BS300
3031100225	1.2	15	