

Normları

AWS A5.6 : E Cu

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)Cu
min.99**Mekanik Değerler**

Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)
min. 200	min. 25	55

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Bakır ve Bakır alaşımlarının kullanıldığı kazan ve ısı eşanjörlerinin, bakır boruların, bakır baraların birleştirme kaynaklarında ve çelik malzeme üzerine bakır dolgu kaynaklarında kullanılır
- Saf bakır çekirdekten mamul bir elektrot olup saf bakır ve bakır alaşımlarının birleştirme ve dolgu işlerinde kullanılır
- Birleştirme kaynaklarında mümkün mertebe yüksek Akım Şiddeti kullanılmalıdır
- Bakır ve alaşımlarının kaynaklarında kaynak edilecek malzemeye 400°C - 450°C ön ısıtma uygulanmalıdır

Kaynak Pozisyonları**MIG Teli**

GeKa R1 L

TIG Teli

GeKaTec S1 L

Akım Türü

D.C.(+) / AC

Ambalaj Bilgileri ve Parametreleri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031200015	3.2 x 350	90 - 120	5
6031200016	4.0 x 350	120 - 150	5

Onaylar: SEPRO