

Normes

AWS A5.6 : E Cu

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

Cu
min.99

Paramètres Mécaniques

Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Dureté (HB)
min. 200	min. 25	55

Fonctions Et Applications

- Elle est utilisée dans le soudage d'assemblage de chaudières et d'échangeurs de chaleur, de tuyaux en cuivre, de barres omnibus en cuivre où le cuivre et les alliages de cuivre sont utilisés, et dans le soudage d'apport de cuivre sur des matériaux en acier.
- Il s'agit d'une électrode constituée d'un noyau en cuivre pur et est utilisée pour les travaux d'assemblage et de remplissage de cuivre pur et d'alliages de cuivre.
- Une intensité de courant aussi élevée que possible doit être utilisée dans les sources de jonction.
- Un préchauffage de 400°C - 450°C doit être appliqué au matériau à souder lors du soudage du cuivre et de ses alliages.

Positions De Soudure

MIG Wire

GeKa R1 L

TIG Wire

GeKaTec S1 L

Type De Courant

D.C.(+) / AC

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)
6031200015	3.2 x 350	1/8 x 14"	90 - 120	5
6031200016	4.0 x 350	5/32 x 14"	120 - 150	5

Agréments: SEPRO