

## COBALT 6 TIG AWS A521: ER.CoCr-A

Il s'agit d'une barre de rechargement dur à base de cobalt avec un faible coefficient de frottement qui peut rester dur à des températures élevées.

Il présente une résistance élevée aux frottements métal sur métal associés à la pression, aux chocs, à l'abrasion, à la corrosion, à l'érosion, à la cavitation et aux chocs thermiques jusqu'à 650°C. Il possède un excellent pouvoir lubrifiant et est amagnétique. Il peut être usiné avec des outils de coupe au carbure. Où il est utilisé ; couteaux et outils de coupe à chaud, vis d'extrusion, soupapes à vapeur et côtés chimiques, forgeage à chaud, matrices d'ébavurage, moules en verre, surfaces de pressage des soupapes, soupapes. Il est particulièrement utilisé dans le soudage à la scie à ruban utilisé pour couper les arbres résineux.

Les fils en acier inoxydable 307 et 312 peuvent être utilisés comme couche tampon.

**Chemical composition %:** C:1.1 / Cr:28 / W:4.0 / Co:Rest

**Dureté:** TIG:40HRC Oxy-acetylene: 40 HRC

**Dirreensions:** 3.20 - 4.0 -5.0 x 1000mm

Welding Electrode: GeKaTec COBALT 6  
Fil Fourné: GeKa HARDCOR COBALT 6

## COBALT 12 TIG AWS A5.21 : ER.CoCr-B

Métal déposé dur et résistant à la corrosion à haute température, c'est un fil de rechargement résistant aux chocs thermiques. Sa composition est proche du Cobalt 6. La seule différence est que la quantité de carbure dans la structure est plus élevée.

Inégalé, difficile à usiner avec des outils en carbure. Où il est utilisé ; Lames de coupe à chaud, scies pour le bois et l'industrie du bois, lames de coupe pour papier et carton. Il est utilisé pour le soudage de remplissage des scies utilisées pour couper les bois tropicaux et durs. Les fils en acier inoxydable 307 et 312 peuvent être utilisés comme couche tampon.

**Chemical Composition %C:** 1.4,Cr: 29, W:8, Co:Rest

**Dureté:** TIG :47 HRC Oxy-acetylene: 48 HRC

**Dirreensions:** 3.20 -4.0-5.0x 1000 mm

Électrode De Soudage: GeKaTec COBALT 12  
Flux CoredWire: GeKa HARDCOR COBALT 12

## COBALT 1 TIG AWSN521: E R.Co Cr-C

Le pourcentage de carbone étant de 2,5, la quantité de carbure dans sa structure est assez élevée. Il s'agit d'une barre de rechargement dur à base de cobalt avec un faible coefficient de frottement qui peut rester dur à des températures élevées.

Il présente une grande résistance au frottement métal sur métal qui s'accompagne d'abrasion, de corrosion et de chocs thermiques jusqu'à 900°C.

Il a un excellent pouvoir lubrifiant, il est magnétique et peut être traité avec des outils de coupe à pointe de carbure. lieux utilisés ; les couteaux de coupe chauds sont utilisés dans les outils de meulage, de mélange et de forage. Il est utilisé pour le soudage des aciers alliés durs sensibles aux chocs. Les fils en acier inoxydable 307 et 312 peuvent être utilisés comme couche tampon.

**Chemical Composition %C:** 2.5,Cr:30 , W:12, Co:Rest

**Dureté:** TIG:54HRC Oxy-acetylene: 53 HRC

**Dirreensions:** 3.20 - 4.0-5.0 X 1000mm

Électrode De Soudage: GeKaTec COBALT 1  
Flux CoredWire: GeKa HARDCOR COBALT 1

### Détails Des Emballages

Product	Code Produit	Diametre x Longueur (mm)	Diametre x Longueur (inch)	Package Poids (Kg)
COBALT 6 TIG	6031100133	3.2 x 1000	1/8 x 39"	5
COBALT 6 TIG	6031100134	4.0 x 1000	5/32 x 39"	5
COBALT 12 TIG	6031100135	3.2 x 1000	1/8 x 39"	5
COBALT 12 TIG	6031100136	4.0 x 1000	5/32 x 39"	5
COBALT 1 TIG	6031100321	3.2 x 1000	1/8 x 39"	5
COBALT 1 TIG	6031100322	4.0 x 1000	5/32 x 39"	5

Agéments: SEPRO