

Normes

TS EN 14700	: E Co1
DIN 8555	: E 20-UM-300-CKTL

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Mo	Co	Cr	Ni
0.3	5.6	Rest	26.0	3.0

Paramètres Mécaniques

Dureté (HRC)	
Lors Du Soutage	Après Le Travail
30 - 32	45

Fonctions Et Applications

- Dureté des matériaux nécessitant une résistance aux chocs, à la pression, à l'abrasion, à la corrosion et aux hautes températures.
utilisée dans les soudures de remplissage
- Utilisée dans les matrices de forgeage, les vis d'extrudeuse, les matrices et outils de coupe à chaud, les bagues d'arbre fonctionnant à des températures élevées, les sièges de soupape, les soupapes et les sièges.
- La dureté est augmentée en raison du frottement et de l'impact sur le métal fondu.
- Haute résistance à la cavitation
- Pour cette raison, les fluides tels que les aubes de turbine, les sièges de soupape, les ventilateurs de pompe, etc.
Peut être utilisée comme électrode de rechargement contre l'usure
- Le remplissage du tampon peut être effectué avec des électrodes en acier inoxydable telles que 307 et 312 avant l'application.

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Résistance à la fissuration



Usinabilité


Type De Courant

D.C.(+) / AC

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)	Poids g / 100 pcs
3030100070	3.2 x 350	1/8 x 14"	90 - 120	5	3500

Agréments: SEPRO