

**Normes**

TS EN 14700	: E Co1
DIN 8555	: E 20-UM-300-CKTL

**Propriétés Chimiques De La  
Fusion % (Typique)**

C	Mo	Co	Cr	Ni
0.3	5.6	Rest	26.0	3.0

**Paramètres Mécaniques**

Dureté (HRC)	
Lors Du Soutage	Après Le Travail
30 - 32	45

**Fonctions Et Applications**

- Dureté des matériaux nécessitant une résistance aux chocs, à la pression, à l'abrasion, à la corrosion et aux hautes températures.  
utilisée dans les soudures de remplissage
- Utilisée dans les matrices de forgeage, les vis d'extrudeuse, les matrices et outils de coupe à chaud, les bagues d'arbre fonctionnant à des températures élevées, les sièges de soupape, les soupapes et les sièges.
- La dureté est augmentée en raison du frottement et de l'impact sur le métal fondu.
- Haute résistance à la cavitation
- Pour cette raison, les fluides tels que les aubes de turbine, les sièges de soupape, les ventilateurs de pompe, etc.  
Peut être utilisée comme électrode de rechargement contre l'usure
- Le remplissage du tampon peut être effectué avec des électrodes en acier inoxydable telles que 307 et 312 avant l'application.

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Résistance à la fissuration



Usinabilité


**Type De Courant**

D.C.(+) / AC

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)	Poids g / 100 pcs
3030100070	3.2 x 350	1/8 x 14"	90 - 120	5	3500

Agréments: SEPRO