

**Normes**

TS EN 14700	: E Co3
EN 14700	: E Co3
AWS A5.13	: E CoCr B
DIN 8555	: E 20-UM-50 CTZ

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Cr	W	Co
1.4	29.0	8.0	Rest

**Paramètres Mécaniques**

Dureté (HRC)
42

**Fonctions Et Applications**

- Ils sont utilisés dans les lames de coupe à chaud et à froid, les arbres de pompe fonctionnant dans des environnements chauds, les manchons d'étanchéité, les bagues d'arbre, les brides de raccordement, les presses à extrusion plastique, les sièges de soupape, les chambres de turbulence et de combustion, les équipements contenant des aciers chauds et dans des environnements où la température et l'usure est présente.
- Résistant à toutes sortes d'effets mécaniques et chimiques dans une large plage de températures
- Électrode à structure à base de Co, Cr, W, utilisée dans le soudage d'apport des aciers non alliés, faiblement alliés et fortement alliés.
- Haute résistance aux chocs, à la pression, à l'abrasion et à la corrosion, en particulier à des températures élevées. a la force
- Donne un métal fondu avec une haute résistance au frottement
- Des électrodes inoxydables telles que 307 ou 312 peuvent être utilisées comme tampons.

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion	Haute température	Corrosion	Usinabilité
██████████	██████████	██████████	██████████
Chocs	Choc thermique	Resistance à la fissuration	
██████████	██████████	██████████	

**Fil Fourné**

GeKaTec HARDCOR COBALT 12

**TIG Wire**

GeKaTec COBALT 12 TIG

**Type De Courant**

D.C.(+) / AC

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)	Poids g / 100 pcs
3030100068	3.2 x 350	1/8 x 14"	90 - 120	5	3530
3030100069	4.0 x 350	5/32 x 14"	130 - 160	5	5390

**Agréments:** SEPRO