

Normes

TS EN 14700	: E Co3
EN 14700	: E Co3
AWS A5.13	: E CoCr C
DIN 8555	: E 20-UM-55 CTZ

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

C	Cr	W	Co
2.1	31.0	13.0	Rest

Paramètres Mécaniques

Dureté (HRC)
50 - 57

Fonctions Et Applications

- Il est utilisé pour le remplissage de surfaces nécessitant une haute résistance aux températures élevées, à la pression et à la corrosion, telles que les vannes et les raccords, les lames de pulpeur dans l'industrie du papier, les pièces qui frottent contre le métal contre le métal, les outils de coupe et de rupture, le remplissage des lames de mélangeur.
- Le métal déposé est hautement résistant aux hautes températures jusqu'à 900°C, au frottement métal sur métal et à la cavitation.
- Des électrodes inoxydables telles que 307 ou 312 peuvent être utilisées comme tampons.

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Résistance à la fissuration



Usinabilité


Fil Fourmé

GeKaTec HARDCOR COBALT 1

TIG Wire

GeKaTec COBALT 1 TIG

Type De Courant

D.C.(+) / AC

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)	Poids g / 100 pcs
3030100066	3.2 x 250	1/8 x 14"	90 - 120	5	3660
3030100067	4.0 x 350	5/32 x 14"	130 - 160	5	5200

Agréments: SEPRO