

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)
min. 360	660-715	40-45	200

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Çatlama karşı yüksek dayanım gerektiren dolgu ve birleştirme kaynaklarında, kalın kesitli çeliklerin tamir & birleştirme kaynaklarında, benzer olmayan metallerin birleştirme kaynaklarında kullanılır
- Nikel bazlı malzemeler, sürünmeye ve sıcağa dayanımlı çelikler, düşük sıcaklık çelikleri, paslanmaz çelikler, kaynağı problemlili olan az alaşımlı çeliklerin kaynağında kullanılır
- -196°C ve +650°C arasındaki uygulamalara, kükürt içermeyen ortamlarda 1200°C'e kadar tufal oluşumuna dirençlidir
- Yüksek korozyon ve termal şoklara karşı dirençlidir
- Çelik döküm kaverlerin çatlak tamiri

Kaynak Pozisyonları**MIG & TIG Teli**

GeKaTec 7015 SG

Akım Türü

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)	Ağırlık g / 100 adet
3030100020	2.5 x 250	50 - 60	4	1600
3030100022	3.2 x 300	70 - 95	5	2850
3030100023	4.0 x 350	90 - 120	5	5000
3030100024	5.0 x 350	130 - 160	5	6970
3030100019	2.5 x 250	50 - 60	2,5	1600
3030100021	3.2 x 300	70 - 95	2,5	2850

Onaylar: CE, SEPRO