

### Normes

TS EN ISO 14172	: E Ni 6182 (mod.) (NiCr15Fe6Mn)
EN ISO 14172	: E Ni 6182 (mod.) (NiCr15Fe6Mn)
AWS A5.11	: ~E NiCrFe-3

### Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Dureté (HB)
min. 360	660-715	40-45	200

### Fonctions Et Applications

- Dans les soudures de remplissage et d'assemblage qui nécessitent une résistance élevée à la fissuration, une section épaisse Utilisée pour la réparation et le soudage d'assemblages d'aciers, le soudage d'assemblages de métaux différents
- Matériaux base nickel, aciers résistants au fluage et à haute température, aciers basse température, les aciers inoxydables sont utilisés pour souder des aciers faiblement alliés difficiles à souder.
- Résistant aux applications entre -196°C et +650°C, et à l'entartrage jusqu'à 1200°C dans des environnements sans soufre
- Résistante à la corrosion élevée et aux chocs thermiques
- Réparation de fissures de caves en acier moulé

### Positions De Soudure



### MIG & TIG Wire

GeKaTec 7015 SG

### Type De Courant

D.C.(+)

### Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)	Poids g / 100 pcs
3030100020	2.5 x 250	3/32 x 10"	50-60	4	1600
3030100022	3.2 x 300	1/8 x 12"	70-95	5	2850
3030100023	4.0 x 350	5/32 x 14"	90-120	5	5000
3030100024	5.0 x 350	3/16 x 14"	130-160	5	6970

Agréments: CE, SEPRO