

Normları

TS 9604 : EL-AISI 12
AWS A5.3 : E 4047

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

Si	Al
11.0-13.5	Kalan

Mekanik Değerler

Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)
160 - 200	5 - 10	55 - 60

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Alüminyum ve % 12'ye kadar silisyum içeren alüminyum alaşımlarında kullanılır
- Özellikle motor blokları, karterler, silindir kafaları, döküm hatalarında, makine süportlarında, pistonlar, vantilatörler, pompalar, kompresörler, dişli kutuları, sondaj makineleri ve kasnaklarda kullanılır
- Alüminyum silisyum alaşımlı bir elektrot olup kaynak metalinin ani katılaşmasından dolayı dövme ve döküm alüminyum parçaların yatay ve dik kaynağına elverişlidir
- Birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılır

Kaynak Pozisyonları**MIG Teli**

GeKa AISi 12

TIG Teli

GeKa AISi 12 TIG

Akım Türü

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031200006	2.5 x 350	70 - 80	2
6031200007	3.2 x 350	90 - 100	2
6031200008	4.0 x 350	110 - 130	2

Onaylar: SEPRO