

Normes
Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

AWS A5.6 : E CuAl - A2 (E CuAl8)

Fe	Al	Cu
0.5-5.0	6.5-9.5	Rest

Paramètres Mécaniques

Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Dureté (HB)
min. 650	min. 20	205

Fonctions Et Applications

- Elle est particulièrement utilisée pour réparer les fissures des hélices de navires, des chemises, des paliers lisses, des pompes et des joints d'arbre, des aubes de turbine, des moules à plâtrage, des moules d'extraction Armco 25 en bronze d'aluminium et en bronze d'aluminium-manganèse.
- Électrode en alliage aluminium-manganèse-bronze
- Convient pour le remplissage et l'assemblage de bronzes et d'alliages de cuivre similaires
- La soudure est résistante à la corrosion causée par l'eau de mer et les produits chimiques
- Résistante aux effets de cavitation sur les aubes d'hélice et de turbine

Positions De Soudure

MIG Wire

GeKa R4 L

TIG Wire

GeKaTec S4 AL

Type De Courant

D.C.(+) / AC

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)	Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)
6031200017	3.2 x 350 / 1/8 x 14"	70 -110	5

Agréments: SEPRO