

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
400	650	150 J	40

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- 2.4816-2.4817-2.4806 - Alloy 600-1.4876-1.5662-1.5680, 2.4951, 2.4961, 1.4981, 1.4988

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Özellikle çatlama karşı yüksek mukavemet gerektiren çeliklerin, döner fırın ring ve gale çatlaklarının kaynaklarında, kaynağı zor çeliklerin, benzer olmayan çeliklerin birleştirme kaynaklarında kullanılan 7015 SG teli yüksek sürünme dayanımına sahiptir
- -196°C ye kadar düşük sıcaklıklarda kullanılabilir
- Sıcak ve oksitleyici ortamlarda 1200°C ye kadar dayanıklıdır
- Nikel alaşımları, hastelloy, inconel ve bakır alaşımlarının kaynağına uygundur
- Kaynak dikişinin mekanik değerleri ısı işlemlerden etkilenmez
- Koruyucu Gaz (MIG): Argon / Koruyucu Gaz (TIG): Argon

**Kaynak Pozisyonları****Kaynak Elektrodu**

GeKaTec ANTI-CRACK 7015

**Akım Türü**

MIG D.C. (+) / TIG D.C.(-)

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100301	1.0	15
6031100302	1.2	15
6031100106	1.6 x 1000	5
6031100107	2.0 x 1000	5
6031100303	2.4 x 1000	5

Onaylar: SEPRO