

Normes

TS EN ISO 18274	: S Ni 6082
EN ISO 18274	: S Ni 6082
AWS A5.14	: ER NiCr-3

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

Ni	C	Cr	Mn	Fe	Nb
Rest	0.02	20.0	3.0	4.0	2.5

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
400	650	150 J	40

Nuances D'aciers Soudables

- 2.4816-2.4817-2.4806 - Alloy 600-1.4876-1.5662-1.5680, 2.4951, 2.4961, 1.4981, 1.4988

Fonctions Et Applications

- Le fil 7015 SG, particulièrement utilisé pour le soudage des aciers nécessitant une haute résistance à la fissuration, aux fissures de l'anneau de four rotatif et du coup de vent, le soudage des aciers difficiles à souder et des aciers dissemblables, possède une haute résistance au fluage.
- Peut être utilisé à des températures jusqu'à -196 °C
- Résistant jusqu'à 1200°C en ambiances chaudes et oxydantes
- Convient pour le soudage des alliages de nickel, hastelloy, inconel et alliages de cuivre
- Les valeurs mécaniques du cordon de soudure ne sont pas affectées par les traitements thermiques.
- Gaz de protection (MIG) : Argon / Gaz de protection (TIG) : Argon

Positions De Soudure

Électrode De Soudage

GeKaTec ANTI-CRACK 7015

Type De Courant

MIG D.C. (+) / TIG D.C.(-)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)	Package Poids (Kg)
6031100301	1.0 / 0,040"	15
6031100302	1.2 / 0,047"	15
6031100106	1,6 x 1000 / 1/16 x 39"	5
6031100107	2,0 x 1000 / 5/64 x 39"	5
6031100303	2,4 x 1000 / 3/32 x 39"	5

Agréments: SEPRO