

Normes

TS EN ISO 18274	: S Ni 6625 (NiCr 22 Mo 9 Nb)
EN ISO 18274	: S Ni 6625 (NiCr 22 Mo 9 Nb)
AWS A5.14	: ER NiCrMo 3

**Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)**

Ni	C	Cr	Mn	Fe	Mo	Nb
Rest	0.02	22.0	0.2	1.0	9.0	3.5

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience		Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
		(ISO-V/+20°C)	(ISO-V/-196°C)	
540	800	140 J	75 J	38

Nuances D'aciers Soudables

• 1.4583 X10CrNiMoNb18-12, 1.4876 X10NiCrAlTi32-20, 1.4529 X1NiCrMoCuN25-20-7, X2CrNiMoCuN20-18-6, 2.4641 NiCr 21 Mo 6 Cu, 2.4856 NiCr 22 Mo 9 Nb, 2.4858 NiCr 21 Mo, 2.4816 NiCr 15 Fe, 2.4876, 2.4816, 2.4619, • Soudage d'assemblage: P265GH, P285NH, P295GH, 16Mo3, S355N, X8Ni9 (Inconel 600), (Inconel 625), (Incoloy 800)

Fonctions Et Applications

• Haute teneur en nickel comme dans les aciers à haute teneur en molybdène (aciers 6 Mo) et les aciers CrNiMo • Il est utilisé pour le soudage d'assemblage d'alliages de base. (Inconel 625 et Inconel 825 etc.) De plus résistance au fluage ou résistance aux hautes températures, résistance à la chaleur et à la cryogénie (basses températures), sa résistance aux températures, au soudage de différents matériaux et à faible Recommandé pour les aciers alliés à problème de soudage • -196 °C à +550 °C Il peut être utilisé dans la construction de chaudières sous pression à des températures de service jusqu'à 1200 °C. Il est résistant à la résistance • En raison de la perte de flexibilité du métal de base dans la plage de température de 600-800 °C, ce nous devrions éviter la plage de température • Il a une haute résistance à la fissuration à chaud • De plus, C-diffusion à haute température ou traitement thermique de différents matériaux souvent sujet à des fissures et à des piqûres de corrosion sous contrainte excessive corrosion (PREN 52) • Résistant aux chocs thermiques (thermiques), ne rouille pas, entièrement ils sont austénitiques. Le coefficient de dilatation thermique est faible. (entre les aciers C et les aciers austénitiques CrNi). • Les fils TIG et la satisfaction sont aux normes les plus élevées • Argon ou Ar+ He comme gaz de protection des mélanges de gaz sont utilisés

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C. (+) / TIG D.C.(-)

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)	Package Poids (Kg)
6031100099	1.0 / 0,040"	15
6031100298	1.2 / 0,047"	15
6031100101	1,6 x 1000 / 1/16 x 39"	5
6031100299	2,0 X 1000 / 5/64 x 39"	5
6031100300	2,4 X 1000 / 3/32 x 39"	5

Agréments: SEPRO