

Mekanik Değerler

Sertlik (Kaynak Sonrası)
(HRC)

58

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Alaşımli ve alaşımısız çeliklerden yapılmış toprak ve maden ocakları makine parçaları, seramik kalıpların kenar dolguları, darbeli çalışan delme ve kırma aletleri, sevk salyangozları, kesme takımların kesici kenarları, sert manganez çeliklerin sert dolguları, iş makinelerinin kepçe ağız ve tırnakları tipik uygulama alanlarıdır

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek darbe ve abrasif aşınmaya maruz kalan parçaların sert dolgu kaynaklarında kullanılır
- Kaynak metali martensitik mikro yapıda ve takım çelikleriyle aynı alaşım grubunda yer alır
- Metal-metal sürtünmeye karşı dayanımlıdır
- Oldukça sert ve tok kaynak metali sayesinde kesici kenarların dolgularında kullanılır
- Kaynak dikişi nde çatlak oluşumu gözlenmez
- Gaz korumasız özlü kaynak telidir.

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı

■■■■■■■■

Darbe Dayanımı

■■■■■■■■

Yüksek Sıcaklık

■■□□□□

Termal Şok

■■□□□□

Korozyon

■■■■□□□□

Çatlama Direnci

■■■■■■□□

İşlenebilirlik

■■■■□□□□

Kaynak Parametreleri

Çap (mm)	Akım Şiddeti (A)	Gerilim (V)	Serbest Tel Boyu (mm)
1.6	180 - 200	26 - 31	25 - 30
2.8	200 - 320	25 - 32	25 - 30

Akım Türü

FCAW D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100377	1.6	15
6031100378	2.8	25

Onaylar: SEPRO