

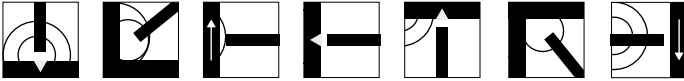
Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Erime Aralığı (°C)	Yoğunluk (Kg / dm ³)	Sertlik (HB)
120	260	25	560 - 633	2.6	70

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Korozyona ve deniz suyuna dayanıklıdır
- Dolgu metali eloksal ve polisaja uygundur
- 15 mm'de n kalın parçaların kaynağında 150 °C ön ısıtma önerilir
- Magnezyum alaşımli malzemelerin birleştirme kaynaklarında ve yüksek mukavemet gerektiren alüminyum alaşımli malzemelerin birleştirmesinde kullanılır
- GeKaTec Flux F-LH1 dekapan ile kullanılır
- Asetileni fazla alev seçilmelidir
- Koruyucu gaz olarak Argon kullanılır

Kaynak Pozisyonları



Akım Türü

TIG: A.C.

Gazaltı Teli

GeKaTec 5356 MIG

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100252	2.0 x 1000	5
6031100253	2.4 x 1000	5
6031100254	3.2 x 1000	5

Onaylar: CE, SEPRO