

### Mekanik Değerler

**Sertlik** (Kaynak Sonrası)  
(HRC)

47 - 52

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Giydirmeye ve şoklara dayanıklıdır
- Ekskavatör parçaları, kepçe dişleri, sondaj ve perküsyon parçaları, şekillendirme makineleri, vidalı konveyörler, kırıcılar, kalıplar, kılavuz makaralar vb. gibi yerlerde kullanılır
- 300°C'de ön ısıtma yapıp parça yavaş soğutulması önerilir
- Kaynaktan sonra eğer gerekirse 690°C'de gerilme giderme tavlama yapılması önerilir
- Korumucu Gaz: MAG; Ar+ CO<sub>2</sub> karışım gazı kullanılmalıdır. TIG; Ar gazı kullanılmalıdır

### Dayanım Seviyesi

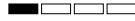
Aşınma Dayanımı



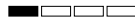
Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### Akım Türü

MAG D.C.(+) / TIG D.C. (-)

### Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)	Paket Tipi
6031100315	1.2	15	BS 300
6031100316	2.0 x 1.000	5	Karton Kutu

Onaylar: SEPRO