

Normes

EN 14700	: S Fe2
DIN 8555	: MSG / WSG 2-GZ-50

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Cr	Ti
1.1	0.5	1.9	1.8	0.2

Paramètres Mécaniques

Dureté (Après Travail)
(HRC)

47 - 52

Fonctions Et Applications

- Résistant au gainage et aux chocs
- Pièces d'excavatrices, dents de godet, pièces de forage et de percussion, machines de formage, convoyeurs à vis, concasseurs, moules, galets de guidage, etc. utilisé dans des endroits tels que
- Il est recommandé de préchauffer à 300°C et de refroidir lentement la pièce.
- Un recuit de détensionnement à 690°C, si nécessaire, est recommandé après soudage.
- Gaz de protection : MAG ; Un gaz mixte Ar+ CO₂ doit être utilisé. AIGUILLE; Le gaz Ar doit être utilisé

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Resistance à la fissuration



Usinabilité



Type De Courant

MAG D.C.(+) / TIG D.C. (-)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Ambellage
6031100315	1.2	0.047"	15	BS 300
6031100316	2.00 x 1000	5/64 x 39"	5	Etui Carton

Agréments: SEPRO, CE