

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
740	950 - 1100	min. 15

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- %12-14 Cr'lu martenzitik ve martenzitik-ferritik çeliklerin ve çelik dökümlerin birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılır
- Özellikle gaz, su ve buhar vanalarının sızdırmazlık ve kavitasyon direnci istenen yüzeylerinin dolgusunda kullanılır
- Yüksek verimli bazik tip bir elektrot olup kaynak metali 450°C'e kadar özelliğini korur

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)	Ağırlık g / 100 adet
3030100046	2.5 x 350	60 - 90	5	2510
3030100047	3.2 x 350	90 - 120	5	3700
3030100048	4.0 x 350	110 - 160	5	5540
3030100049	5.0 x 350	150 - 190	5	6970

Onaylar: CE, SEPRO