

Mekanik Değerler

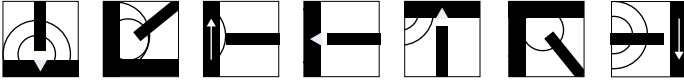
| Akma Dayanımı (N/mm ²) | Çekme Dayanımı (N/mm ²) | Uzama (L ₀ =5d ₀) (%) | Erime Aralığı (°C) |
|---------------------------------------|--|---|-----------------------|
| 120 | 160 | 15 | 575 - 633 |

Kaynak Edilebilen Çelikler

- AlMgSi 0.5, AlMg1 SiCu , AlMgSi 1, AlZn4.5Mg 1, Al 99.5, Al 99, AlCuMg 1, AlMgSi 0.7, AlMgSi 0.8, AlMgSiCu, AlMn 1, G-AlSi 6 Cu 4

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Alüminyum silisyum kaynak telidir
- Alüminyum döküm parçaları ve alüminyum profillerin birleştirme kaynağı için kullanılan alüminyum teldir
- Boru işlerinde, kaplama ve motor bloklarında kullanılır
- Koruyucu gaz olarak Ar, He veya Ar+He gazları kullanılır
- 10 mm'nin üzerindeki kalınlıklar için 105°C ön ısıtma önerilir

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

MIG D.C. (+)

Ambalaj Bilgileri

| Ürün Kodu | Çap (mm) | Paket Ağırlığı (Kg) |
|--------------|-------------|------------------------|
| 6031100241 | 0.8 | 7 |
| 6031100242 | 1.0 | 7 |
| 6031100243 | 1.2 | 7 |

Onaylar: CE, SEPRO