

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)
min.410	550 - 700	min. 30	min. 63 J

Kaynak Edilebilen Çelikler

- X2 CrNiMo 18 14 3, X5 CrNiMo 17 13 3, X2 CrNiMoN 17 13 2, X5 CrNiMo 1712 2, X6 CrNiMoTi 17 12 2, X6 CrNiMoNb 17 12 2, X2 CrNiMoN 17 13 3, X2 CrNiMoN 17 12 2, 316,316Cb, 316 L, 316 Ti

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek karbonlu veya stabilize edilmiş 316 kaliteler ile düşük karbonlu 316 L kalite paslanmaz çeliklerin kullanıldığı gıda, kimya, ilaç, tekstil, boya ve benzeri endüstri tesislerindeki, makine, teçhizat ve donanımların kaynak işlerinde ve %13 Cr'lu ferritik paslanmaz çeliklerde kullanılır.
- Kaynak metali +400 °C'a kadar taneler arası korozyona ve - 196 °C'a kadar düşük sıcaklıklara dayanıklıdır.
- Koruyucu gaz olarak Ar+%2,5 O₂ veya Ar+%2,5 CO₂ kullanılır.

Kaynak Pozisyonları



Akım Türü

MIG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
6031100347	0.8	15	D 300
6031100348	1.0	15	D 300
6031100349	1.2	15	D 300

Onaylar: CE, SEPRO