

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)
min. 330	min. 520	min. 30	min. 47 J

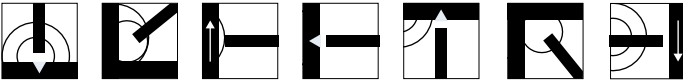
Kaynak Edilebilen Çelikler

- Ferritik Cr ve ostenitik CrNi çelikleri, ostenitik manganes, alaşımsız yüksek dayanımlı çelikler, ısıtılmış çelikleri

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Ostenitik paslanmaz çeliklerin kaynağında, farklı metallerin birleştirilmesinde, tampon tabakalarda, korozyona dayanıklı paslanmaz çeliklerin birleştirilmesinde ve de bunların düşük alaşımlı çeliklerle birleştirilmesinde ve kaplı çeliklerin kaynağında kullanılır.
- Koruyucu gaz olarak Ar+%2,5 O₂ ya da Ar+%2,5 CO₂ gaz kullanılır.

Kaynak Pozisyonları



Akım Türü

MIG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
6031100342	1.0	15	D 300
6031100343	1.2	15	D 300

Onaylar: CE, SEPRO