

### Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Sertlik (HB)
min. 450	790 - 860	20 - 25	250 - 300

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Dişli kaynağı, her cins çelik kalıp, çelik şaftlar, pres silindirleri, hadde merdaneleri, sıcak ve soğuk kesme ve pres takımları, az ve yüksek alaşımli çelikler, yapı çelikleri, takım çelikleri, ısı işlem yapılabilen çelikler, zırh çelikleri, karbonlu çelikler, hız çelikleri ve çelik dökümlerin kaynağında kullanılır
- Krom, Nikel ve Kobalt alaşımli bir elektrottur
- Ferritik - Östenitik yapıdadır, çalıştıkça sertleşir. Ferrit miktarı nedeniyle problemlı çeliklerin ve yüksek mukavemetli çeliklerin kaynağına uygundur
- Benzer olmayan çeliklerin birleştirilmesinde ve sert dolgu öncesi tampon olarak kullanılır
- Dövüldükçe sertleşir
- Oldukça yüksek mukavemetli bir kaynak metali verir
- Eksantrik pres krankı yüzey dolgusu ve fan motoru rotorlarında aşınan yüzeylerin dolgusunda kullanılır

### Kaynak Pozisyonları



### Akım Türü

D.C.(+) / AC

### Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)	Ağırlık g / 100 adet
3030100032	2.5 x 250	40 - 70	4	1350
3030100034	3.2 x 350	70 - 100	5	3350
3030100036	4.0 x 350	90 - 140	5	4500
3030100033	2.5 x 250	40 - 70	2,5	1350
3030100035	3.2 x 350	70 - 100	2,5	3350

Onaylar: CE, SEPRO