

Normes

TS EN ISO 3581 - A	: E 29 9 R 12
EN ISO 3581 - A	: E 29 9 R 12
AWS A5.4	: ~E 312-16

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)	Dureté (HB)
min. 450	790 - 860	20 - 25	250 - 300

Fonctions Et Applications

- Soudage d'engrenages, toutes sortes de moules en acier, arbres en acier, rouleaux de presse, rouleaux de laminage, chauds et outils de coupe et d'emboutissage à froid, aciers faiblement et fortement alliés, aciers de construction, aciers à outils, aciers thermiques aciers usinables, aciers de blindage, aciers au carbone, aciers rapides et pièces moulées en acier utilisé à la source
- Électrode en alliage de chrome, de nickel et de cobalt
- Ferritique - Austénitique, durcit en travaillant. En raison de la quantité de ferrite, des aciers problématiques et adapté au soudage des aciers à haute résistance
- Utilisée pour assembler des aciers différents et comme tampon avant le rechargement
- Il devient plus dure à mesure qu'elle est battu
- Donne un métal soudé à très haute résistance
- Remplissage des surfaces excentriques des manivelles des presses et des surfaces d'usure des rotors des moteurs de ventilateurs utilisé

Positions De Soudure



Type De Courant

D.C.(+) / AC

Détails Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)	Poids g / 100 pcs
3030100032	2.5 x 250	3/32 x 10"	40-70	4	1350
3030100034	3.2 x 350	1/8 x 14"	70-100	5	3350
3030100036	4.0 x 350	5/32 x 14"	90-140	5	4500

Agréments: CE, SEPRO