

Mekanik Değerler

Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)
790 - 830	min. 20	220 - 300

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- İş makineleri, kepçe ve vinçlerin bomları, şase ve gövdeleri, kalın kesitli parçaların birleştirme ve dolgusu, köprü ve yapı çeliklerinin kaynağı, pres silindirleri, çelik dökümler, tek pasoda yüksek dolgu gerektiren kaynaklar
- Krom, Nikel ve Kobalt alaşımı, yüksek dolgu hızı sağlayan, yüksek verimli bir elektrottur
- Mekanik mukavemeti oldukça yüksektir, kaynağı zor çeliklerin dolgu işlerinde kullanılır
- Çatlama karşı yüksek dayanımlıdır
- Pozisyon kaynağına elverişlidir

Kaynak Pozisyonları



Akım Türü

D.C.(+) / AC

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)	Ağırlık g / 100 adet
3030100030	3.2 x 350	100 - 160	5	5100
3030100031	4.0 x 350	140 - 200	5	7600

Onaylar: CE, SEPRO