

Normes

TS EN ISO 3581 - A	: E 29 9 R 52
EN ISO 3581 - A	: E 29 9 R 52
AWS A5.4	: ~E 312-26

Paramètres Mécaniques

Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)	Dureté (HB)
790 - 830	min. 20	220 - 300

Fonctions Et Applications

- Flèches, châssis et carrosseries de machines de construction, godets et grues, assemblage et remplissage de pièces à section épaisse, soudage d'aciers de pont et de construction, cylindres de presse, pièces moulées en acier, soudures nécessitant un remplissage élevé en une seule passe
- Alliage de Chrome, Nickel et Cobalt, taux de remplissage élevé, électrode à haut rendement
- Elle a une résistance mécanique très élevée, elle est utilisée dans les travaux de remplissage des aciers difficilement soudables.
- Elle est très résistante à la fissuration
- Le poste est adapté au soudage

Positions De Soudure



Type De Courant

D.C.(+) / AC

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)	Poids g / 100 pcs
3030100030	3.20 x 350	1/8 x 14"	100-160	5	5100
3030100031	4.00 x 350	5/32 x 14"	140-200	5	7600

Agréments: CE, SEPRO