

Normları

TS EN ISO 2560-A	: E 42 3 Z NiCrCu B 4 2 H5
EN ISO 2560-A	: E 42 3 Z NiCrCu B 4 2 H5
AWS A5.5	: E7018-G/7018-W1(mod.)H4

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Cr	Ni	Cu	Mn
0.06	0.5	0.3	0.4	0.4	1.0

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-30°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	510 - 630	min. 47 J	min. 22

Kaynak Edilebilen Çelikler

- S235JR, S235JRW, S325J2W, S355J2G1W, S355JRW, S355J2G 3 Cu, COR-TEN A

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Kaynak metali yüksek mekanik özelliklere sahiptir ve çatlama direnci çok yüksektir
- Hava şartlarına dayanıklıdır. Düşük hidrojen içerir
- Elektrotlar 300-350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100634	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2240
3010100637	3.20 x 350	130 - 150	100	400	3520
3010100643	4.00 x 450	150 - 190	100	200	6580
3010100646	5.00 x 450	200 - 250	50	200	10100

Onaylar: TSE, CE, SEPPO