

Normes
Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

TS EN ISO 2560-A	: E 42 3 Z NiCrCu B 4 2 H5
EN ISO 2560-A	: E 42 3 Z NiCrCu B 4 2 H5
AWS A5.5	: E7018-G/7018-W1(mod.)H4

C	Si	Cr	Ni	Cu	Mn
0.06	0.5	0.3	0.4	0.4	1.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/-30°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	510 - 630	min. 47 J	min. 22

Nuances D'aciers Soudables

- S235JR, S235JRW, S325J2W, S355J2G1W, S355JRW, S355J2G 3 Cu, COR-TEN A

Fonctions Et Applications

- Le métal déposé a des propriétés mécaniques élevées et une très haute résistance à la fissuration
- Elle résiste aux intempéries. Contient peu d'hydrogène
- Les électrodes doivent être utilisées après étuvage à 300-350°C pendant 2 heures.

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100636	2.50 x 350	3/32 x 14"	80 - 110	2240
3010100639	3.20 x 350	1/8 x 14"	130 - 150	3520
3010100645	4.00 x 450	5/32 x 14"	150 - 190	6580
3010100648	5.00 x 450	3/16 x 18"	200 - 250	10100

Agréments: TSE, CE, SEPRO