

**Normları**

TS EN ISO 2560-A	: E 46 6 3Ni B 4 2 H5
EN ISO 2560-A	: E 46 6 3Ni B 4 2 H5
AWS A5.5	: E 8018-C2 H4

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Ni
0.05	0.3	0.7	3.2

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-100°C)	Uzama (Lo=5do) (%)	Isıl İşlem
min. 460	550 - 700	min. 47 J	min. 24	605°C / 2 sa. / 300°C (hava)

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- Soğukta Tok Çelikler: 10Ni14, 16Ni16, S255NL1-SS00NL1, S275NL2-P460NL2

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Düşük sıcaklıklara dayanıklı nikel alaşımli çeliklerin kaynağı içindir. Kaynak metali -100°C'e kadar işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır
- Verimi ~% 120'dir
- Elektrotlar 300-350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

**Kaynak Pozisyonları**

**Akım Türü**

D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100691	2.50 x 350	70 - 100	100	600	2220
3010100694	3.20 x 350	110 - 140	100	400	3650
3010100700	4.00 x 450	140 - 180	100	200	6600
3010100703	5.00 x 450	190 - 230	50	200	10500

**Onaylar:** TSE, CE, SEPRO