

Normları

TS EN ISO 2560-A	: E 46 6 2Ni B 4 2 H5
EN ISO 2560-A	: E 46 6 2Ni B 4 2 H5
AWS A5.5	: E8018-C1 H4

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Ni
0.05	0.3	0.8	2.4

Mekanik Değerler

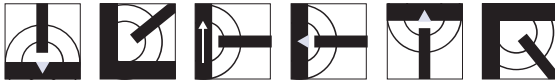
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-80°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Isıl İşlem
min. 460	550-690	min. 47 J	min. 20	605°C / 2 sa. / 300°C (hava)

Kaynak Edilebilen Çelikler

- 12Ni14, 14Ni6, 13MnNi6-3, G12Ni14, S255N-S460N, S255NH-S460NH, S255NL-S460NL, S255NL1-S460NL 1, TTS135/N/V, TTS145N/V

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Kaynak metali -80°C'a kadar işletme sıcaklıklarına dayanıklıdır
- Verimi ~%120'dir
- Elektrotlar 300-350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C. (+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100679	2.50 x 350	70 - 100	100	600	2170
3010100682	3.20 x 350	110 - 140	100	400	3700
3010100685	4.00 x 450	140 - 180	100	200	6900
3010100688	5.00 x 450	190 - 230	50	200	10500

Onaylar: TSE, CE, SEPRO