

**Normları**

TS EN ISO 2560-A	: E 46 6 1Ni B 4 2 H5
EN ISO 2560-A	: E 46 6 1Ni B 4 2 H5
AWS A5.5	: E8018-C3 H4

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Mo	Ni
0.07	0.3	1.0	0.15	1.0

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-60°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 470	550-680	min. 47 J	min. 24

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- 11MnNi53, 13MnNi63, TTSt35N, TTSt35V, TTSt41, TTSt45, S255N-S500N, S255NL-S500NL

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Az alaşımli düşük sıcaklık çeliklerinin kaynağı içindir
- Kaynak metali -60 °C'a kadar işletme şartlarına dayanıklılık gösterir
- Verimi ~% 120'dir
- Elektrotlar 300-350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100658	2.50 x 350	70 - 100	100	600	2190
3010100661	3.20 x 350	110 - 140	100	400	3440
3010100667	4.00 x 350	140 - 180	100	400	5130
3010100670	4.00 x 450	190 - 230	100	200	6650
3010100673	5.00 x 350	190 - 240	50	200	7950

**Onaylar:** TSE, CE, SEPRO