

**Normları**

TS EN ISO 2560-A	: E 46 6 Z NiCrCu B 4 2 H5
EN ISO 2560-A	: E 46 6 Z NiCrCu B 4 2 H5
AWS A5.5	: E 8018 -W2 H4

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Cr	Ni	Cu	Mn
0.06	0.45	0.5	0.5	0.4	0.7

**Mekanik Değerler**

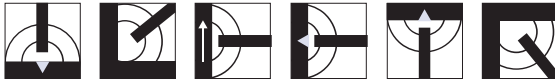
Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-60°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 460	550 - 680	min. 47 J	min. 20

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- S235JR, S235JRW, S325J2W, S355J2G1W, S355JRW, S355J2G 3 Cu, Patinax 37, 9CrNiCuP3-2-4, S255-S460, COR-TEN A,B,C

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Kaynak metali yüksek mekanik özelliklere sahiptir ve çatlamaya direnci çok yüksektir
- Hava şartlarına dayanıklıdır
- Elektrotlar 300-350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C. (+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100649	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2200
3010100652	3.20 x 350	130 - 150	100	400	3550
3010100655	4.00 x 450	150 - 190	100	200	6700

**Onaylar:** CE, SEPRO, TSE