

**Normları**

TS EN ISO 18275-A	: E 62 6 Z 1NiMo B 4 2 H5
EN ISO 18275-A	: E 62 6 Z 1NiMo B 4 2 H5
AWS A5.5	: E 10018 - G H4

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0.05	0.5	1.3	0.3	0.5	1.3

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-60°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Isıl İşlem
min. 620	690-890	min. 47 J	min. 18	560-600 °C / 1 sa. / 300 °C (hava)

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- S500N, S500NH, S500NL, S500NL 1, 620 N/mm<sup>2</sup> akma dayanımına kadar olan su verilmiş ve temperlenmiş ince taneli çelikler, 780 N/mm<sup>2</sup> çekme dayanımına kadar olan ıslah çelikleri.
- API 5L: X56, X60, X65, X70

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Bazı tipte Mn-Mo-Ni alaşımli, kalın örtülü bir elektrottur
- -60°C ile + 400°C gibi düşük ve yüksek işletme sıcaklıklarına uygun, çatlamaya dayanıklı, yüksek toklukta kaynak metali verir
- Elektrotlar 300-350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C. (+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100580	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2280
3010100583	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3580
3010100586	4.00 x 450	130 - 190	100	200	6680
3010100589	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10230

**Onaylar:** CE, SEPRO