

**Normes**

TS EN ISO 18275-A	: E 55 6 2NiMo B T 4 2 H5
EN ISO 18275-A	: E 55 6 2NiMo B T 4 2 H5
AWS A5.5	: E 9018 - G H4

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Ni	Mo
0.07	0.2	0.6	2.4	0.4

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Résilience (ISO-V/-60°C)	Elongation (Lo=5do) (%)	Traitement Thermique
min. 550	620-780	min. 47 J	min. 18	560-600°C / 1 h / 300°C (air)

**Nuances D'aciers Soudables**

- S380N-S500N, S355NH-S460NH, S380NL-500NL
- Aciers à grain fin et pièces moulées en acier à haute résistance
- API 5L: X52, X56, X60, X65, X70

**Fonctions Et Applications**

- Pour le soudage d'aciers à grains fins à haute résistance
- Le métal soudé est résistant à la fissuration et donne des valeurs mécaniques élevées
- Convient pour des températures de fonctionnement de -60 °C à +350 °C
- Les électrodes doivent être utilisées après étuvage à 300-350°C pendant 2 heures.

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

D.C. (+)

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100570	2.50 x 350	3/32 x 14"	80 - 110	2320
3010100573	3.20 x 350	1/8 x 14"	100 - 140	3670
3010100576	4.00 x 450	5/32 x 18"	130 - 190	6790
3010100579	5.00 x 450	3/16 x 18"	190 - 240	10130

**Agréments:** CE, ABS, SEPRO