

**Normları**

TS EN ISO 18275-A	: E 55 5 MnMo B T 4 2 H5
EN ISO 18275-A	: E 55 5 MnMo B T 4 2 H5
AWS A5.5	: ~ E 9018-D1 H4

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Mo
0.075	0.4	1.6	0.45

**Mekanik Değerler**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-50°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Isıl İşlem
min. 550	620-780	min. 47 J	min. 18	560-600 °C / 1 sa. / 300 °C (hava)

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- E295-E360, P355GH , 17MnMoV6-4, 15NiCuMoNb5S,S380N-S500N, P380NH-S500NH, GE300-GE340,G22Mo4
- API 5L: X52, X56, X60, X65, X70

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Yüksek dayanımlı ince taneli yapı çelikleri ve sıcağa dayanıklı çeliklerin kaynağı içindir
- Kaynak metali toktur, çatlamaya ve yaşlanmaya dayanıklıdır
- Elektrotlar 300-350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100556	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2220
3010100559	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3670
3010100562	4.00 x 450	130 - 190	100	200	6790
3010100565	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10130

**Onaylar:** CE, SEPRO