

**Normları**

TS EN ISO 18275-A	: E 55 6 1 NiMo B 4 2 H5
EN ISO 18275-A	: E 55 6 1 NiMo B 4 2 H5
AWS A5.5	: E 8018 - G H4

**Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Ni	Mo
0.06	0.3	1.2	0.8	0.35

**Mekanik Değerler \***

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-60°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 550	630-750	min. 47 J	min. 19

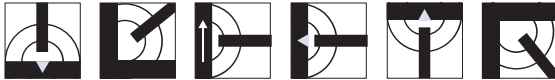
\* CTOD testi yapılmıştır.

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- E295-E360, 20MnMoNi5-5, 22NiMoCr4-7, S380N-S500N, S380NH-S500NH, S380NL-S500NL, S380NL1-S500NL1, 15NiCMoNb5S, 17MnMoV6-4, C35-C60, GS60
- API 5L: X52, X56, X60, X65, X70

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Bazik tipte Ni-Mo alaşımli kalın örtülü bir elektrottur
- Kaynak metali -60°C' e kadar tokluğunu muhafaza eder ve çatlama karşı yüksek dayanıklılık gösterir
- Elektrotlar 300-350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

D.C.(+)/ D.C. (-) Kök paso için

**Ambalaj Bilgileri ve Parametreler**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100511	2.50 x 350	80 - 110	100	600	2200
3010100514	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3640
3010100520	4.00 x 450	130 - 190	100	200	6800
3010100526	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10500

**Onaylar:** CE, ABS, SEPRO