

Normları

TS EN ISO 2560-A	: E 46 6 1 Ni B 4 2 H5
EN ISO 2560-A	: E 46 6 1 Ni B 4 2 H5
AWS A5.5	: E 8018 - G H4

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Ni
0.07	0.3	1.3	0.9

Mekanik Değerler

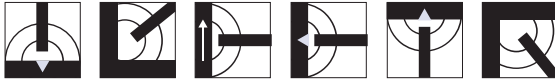
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/-60°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 460	530-680	min. 47 J	min. 20

Kaynak Edilebilen Çelikler

- E295, E335, S355J2G3, L210-L360NB, L210MB-L360MB, P310GH, P355GH, S380N-S460N, P380NH-P460NH, S380NL-S460NL, S255NL1 - S420NL1, GE260-GE300
- API 5L: X42, X46, X52, X56, X60, X65

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Kaynak metali -60°C ile +350°C işletme sıcaklıklarına ve çatlama dayanıklıdır
- Elektrotlar 300-350°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C. (+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100481	2.50 x 350	60 - 100	100	600	2190
3010100484	3.20 x 350	80 - 130	100	400	3570
3010100493	4.00 x 450	120 - 180	100	200	6660
3010100496	5.00 x 450	160 - 240	50	200	10550

Onaylar: TSE, CE, DNV-GL, SEPRO