

Normes

TS EN ISO 2560-A	: E 46 6 1 Ni B 4 2 H5
EN ISO 2560-A	: E 46 6 1 Ni B 4 2 H5
AWS A5.5	: E 8018 - G H4

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Ni
0.07	0.3	1.3	0.9

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/-60°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 460	530-680	min. 47 J	min. 20

Nuances D'aciers Soudables

- E295, E335, S355J2G3, L210-L360NB, L210MB-L360MB, P310GH, P355GH, S380N-S460N, P380NH-P460NH, S380NL-S460NL, S255NL1 - S420NL1, GE260-GE300
- API 5L: X42, X46, X52, X56, X60, X65

Fonctions Et Applications

- Le métal soudé résiste à la fissuration et aux températures de fonctionnement de -60 °C à +350 °C
- Les électrodes doivent être utilisées après étuvage à 300-350°C pendant 2 heures.

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C. (+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100483	2.50 x 350	3/32 x 14"	60 - 100	2190
3010100486	3.20 x 350	1/8 x 14"	80 - 130	3570
3010100495	4.00 x 450	5/32 x 18"	120 - 180	6660
3010100498	5.00 x 450	3/16 x 18"	160 - 240	10550

Agréments: TSE, CE, DNV-GL, SEPRO