

Normes

TS EN ISO 2560-A	: E 46 6 3Ni B 4 2 H5
EN ISO 2560-A	: E 46 6 3Ni B 4 2 H5
AWS A5.5	: E 8018-C2 H4

**Propriétés Chimiques De La Fusion
% (Typique)**

C	Si	Mn	Ni
0.05	0.3	0.7	3.2

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/-100°C)	Elongation (Lo=5do) (%)	Préchauffage
min. 460	550 - 700	min. 47 J	min. 24	605°C / 2h / 300°C (air)

Nuances D'aciers Soudables

- Cold-tough steels: 10Ni14, 16Ni16, S255NL1-SS00NL1, S275NL2-P460NL2

Fonctions Et Applications

- Pour le soudage des aciers alliés au nickel résistants aux basses températures.
- Le métal soudé résiste aux températures de fonctionnement jusqu'à -100 °C
- Le rendement est d'environ 120 %
- Les électrodes doivent être utilisées après étuvage à 300-350°C pendant 2 heures.

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100693	2.50 x 350	3/32 x 14"	70 - 100	2220
3010100696	3.20 x 350	1/8 x 14"	110 - 140	3650
3010100702	4.00 x 450	5/32 x 14"	140 - 180	6600
3010100705	5.00 x 450	3/16 x 18"	190 - 230	10500

Agréments: TSE, CE, SEPRO