

Normları

AWS A5.23 : ~ EC 410 NiMo

Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb
0.13	1.0	2.0	12.5	2.5	1.0	0.2	0.15

Mekanik Değerler

Sertlik (HRC)	
Tek Paso	Üç Paso
40	45

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Sürekli döküm merdaneleri, röleler, gaz, su ve buhar ortamında kullanılan valfler, flanşlar ve kompresörler.

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Sıcaklık, termal yorulma, korozyon ve metal metale sürtünmeye maruz kalan parçaların kaynağında kullanılan sert dolgu tozaltı özlü kaynak telidir
- Martensitik yapıda kaynak metali verir
- Martensitik ve martensitik-ferritik yapıdaki çelik dökümler, hadde ve dövme amaçlı takım çeliklerinin kaynaklarında kullanılır
- GeKa ELIFLUX BSS-F tozaltı tozuyla birlikte kullanılır.

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik

**Akım Türü**

D.C (+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)
3010700008	2.4	25
3010700009	2.4	200 (BIG PACK)

Onaylar: SEPRO