

**Normes**

AWS A5.23 : ~ EC 410 NiMo

**Propriétés Chimiques De La  
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb
0.13	1.0	2.0	12.5	2.5	1.0	0.2	0.15

**Specificités Mécaniques**

Dureté (HRC)	
Mono-passe	3 passes
40	45

**Nuances D'aciers Soudables**

- Rouleaux de coulée continue, relais, vannes utilisées dans les environnements gaz, eau et vapeur, brides et compresseurs

**Fonctions Et Applications**

- Il s'agit d'un fil de soudage fourré à l'arc submergé de rechargement utilisé pour le soudage de pièces exposées à la chaleur, à la fatigue thermique, à la corrosion et au frottement métal sur métal
- Donne un métal fondu à structure martensitique
- Utilisé pour le soudage des pièces moulées en acier à structure martensitique et martensitique-ferritique, des aciers à outils pour le laminage et le forgeage
- Utilisé avec le flux sous arc submergé GeKa ELIFLUX BSS-F

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Résistance à la fissuration



Usinabilité


**Type De Courant**

D.C (+)

**Détails Des Emballages**

Product Code	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Type d'Amballage (Kg)
3010700007	2.40	3/32	200

**Agréments:** SEPRO