

**Normes**

TS EN ISO 2560-A	: E 42 O RC 1 1
EN ISO 2560-A	: E 42 O RC 1 1
AWS A5.1	: E 6012

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn
0.06	0.35	0.45

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Résilience (ISO-V/0°C)	Elongation (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 420	510-610	min.47 J	min.22

**Nuances D'aciers Soudables**

- S 235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P235 GH, P265 GH, P255NH, P235T1 - P355T1, P235T2-P355T2, P235G1TH, P255G1TH, L210-L360NB, S235JRS1-S235J2S1, S235JRS2-S235J2S2

**Fonctions Et Applications**

- Convient pour le soudage descendant
- L'enrobage est flexible. Electrode peut être pliée
- Recommandé pour les endroits difficiles d'accès
- Enrobage d'épaisseur moyenne

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

D.C.(-) / A.C.

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100120	2.50 x 350	3/32 x 14"	60 - 110	1730
3010100123	3.20 x 350	1/8 x 14"	90 - 140	2900
3010100126	4.00 x 350	5/32 x 14"	130 - 180	4275

**Agréments:** TSE, CE, SEPRO