

**Normes**

TS EN ISO 14341-A	: G504 M121 Z (3Ni1)
EN ISO 14341-A	: G504 M121 Z (3Ni1)
AWS A5.28	: ER80S-G

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn	Ni	Cu	Cr
0.08	0.80	1.30	0.80	0.40	0.20

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Résilience		Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))
		(ISO-V/+20°C)	(ISO-V/-40°C)	
510	590	130 J	60 J	25

**Nuances D'aciers Soudables**

- S235JRW, S235J2G3, Patinax 37, Alcodur 50, Koralpin 52, S355J2G3Cu, 9CrNiCuP3-2-4, Corten A-B1, Itacor, WTSt37, WTSt52.3, S355K2W

**Fonctions Et Applications**

- Grâce aux effets de Cu, Cr et Ni, sa résistance aux événements atmosphériques est excellente.
- Ponts, grues, engins de manutention au sol, chaudières, structures de bâtiments, industrie pétrochimique, ventilateurs, conduites de gaz, industrie de la ventilation, etc. Il convient pour une utilisation dans des endroits tels que
- Selon l'épaisseur du matériau de base à utiliser, une application de pré-recuit peut être appliquée au matériau de base avant de commencer le soudage
- Gaz de protection : des gaz mixtes Ar+CO<sub>2</sub> peuvent être utilisés

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

MAG D.C.(+)

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
6031100122	1.20	0.047"	15	Bobine BS 300