

Normları

TS EN ISO 14341-A	: G3Ni1
TS EN ISO 636-A	: W3Ni1
EN ISO 14341-A	: G3Ni1
EN ISO 636-A	: W3Ni1
AWS A5.28	: ER80S-Ni1

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Ni
0.08	0.85	1.1	1.0

Mekanik Değerler

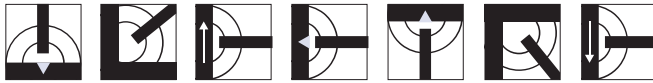
Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-45°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 470	min. 550	min. 27 J	min. 24

Kaynak Edilebilen Çelikler

- A106; A515; A714; A131; A369; A210; L290; P235 T1 /T2; P275 T1;
- L360; L415; P275T2; P355N; API X-42; X46; X52; X60; P235GH; P355GH;
- A283; A285; A414; A372; A662; S275; S420; A516; A255; A333; A350; A612

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Vinçler ve araç üstü ekipmanlarında, tanklarda, endüstriyel tesislerde, genel ekipmanlarda, boru hatları, gemi sektörü vb. yerlerde kullanılır.
- Çalışma sıcaklığı ise -45°C ile +400°C arasındadır.
- Korumucu gaz : MAG; Ar+CO₂ karışım gazı, TIG: Saf Ar gazı kullanılabilir.

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
3031100169	1.2	15	BS 300
6011100373	2.0 x 1.000	5	Karton Kutu
6011100380	2.4 x 1.000	5	Karton Kutu