

Normes

TS EN ISO 14341-A	: G3Ni1
TS EN ISO 636-A	: W3Ni1
EN ISO 14341-A	: G3Ni1
EN ISO 636-A	: W3Ni1
AWS A5.28	: ER80S-Ni1

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Ni
0.08	0.65	1.10	1.0

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/-45°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 470	min. 550	min. 27 J	min. 24

Nuances D'aciers Soudables

- A106; A515; A714; A131; A369; A210; L290; P235 T1 /T2; P275 T1;
- L360; L415; P275T2; P355N; API X-42; X46; X52; X60; P235GH; P355GH;
- A283; A285; A414; A372; A662; S275; S420; A516; A255; A333; A350; A612

Fonctions Et Applications

- Grues et équipements embarqués, réservoirs, installations industrielles, équipements généraux, pipelines, industrie navale, etc. utilisé par endroits.
- La température de travail est comprise entre -45°C et +400°C.
- Gaz de protection : MAG ; Gaz mixte Ar+CO₂, TIG : Le gaz Ar pur peut être utilisé.

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-) / MAG D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
3031100169	1.2	0.047"	15	Bobine BS 300
6011100373	2.0 x 1.000	5/64 x 39"	5	Etui Carton
6011100380	2.4 x 1.000	3/32 x 39"	5	Etui Carton